



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

06/05/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

5

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MINISOURCE AIR 320 D1307512 TEST	Nature: Fabriqué en:	
Etanchéité masque	Valeur début test: Valeur fin test: Résultat: 0	0 mb 0 mb	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	6 mb/mn 0 mb/mn
Manomètre	Consignes Mesures Max.b 130 b 70 b	232 b 135 b 69 b	Tolérance haute 10 b 10 b 5 b	Tolérance basse 10 b 10 b 5 b
	Saisie opérateur 231 b 132 b 69 b			
	Remarques:			
Moyenne pression	Seuil référence:	7 b	Tolérance basse référen:	1 b
Résultat: Correct	Valeur MP+10s:	7.9 b	Tolérance haute référen:	1 b
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s:	7.9 b	Pente de fuite Référence:	1.5 b/mn
Résultat: Correct	Remarque:		Pente de fuite mesurée:	0 b/mn
Sifflet manuel	Seuil Référence: Valeur mesurée:	55 b 56 b	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	5 b 5 b
Résultat: Correct	Remarque:			
Soupape de sécurité	Seuil Référence: Valeur mesurée:	9 b 12.1 b	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	0 b 4 b
Résultat: Correct	Remarque:			

Controle dynamique	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.8 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	6.2 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
Correct	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.4 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	2.6375 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
Correct				

